

# Italgalvano

Tracciabilità e digitalizzazione con Infor 4.0



## IL CLIENTE

Italgalvano SpA  
Lodi Vecchio (LO)

## LE ESIGENZE DEL CLIENTE

Digitalizzare la tracciabilità e i processi produttivi, integrare ricette e ordini nel flusso MES, aumentare il controllo operativo e ridurre gli errori manuali.

## SOLUZIONE

Evoluzione della piattaforma FMD integrata in Infor 4.0: gestione lotti, import Excel, integrazione con gestionale, HMI di linea, accesso mobile alla documentazione tecnica e uso di QR code per identificazione materiali.

## RISULTATI

Tracciabilità end-to-end dei lotti, riduzione di errori e tempi operativi, accesso immediato a ricette e documenti, autonomia operatori e integrazione fluida tra MES e gestionale.

## IL CLIENTE

Italgalvano S.p.A., azienda del gruppo Technic con sede a Lodi Vecchio (LO), è un'eccellenza italiana nel settore dei trattamenti galvanici. Da sempre orientata all'innovazione e alla qualità, l'azienda ha deciso di intraprendere un **percorso di trasformazione digitale per ottimizzare i propri processi produttivi** e garantire una **tracciabilità completa dei materiali**.

## LE ESIGENZE DEL CLIENTE

Prima dell'intervento, Italgalvano utilizzava il **sistema FMD di Infor per la gestione dei mixer come soluzione standalone**. L'obiettivo del progetto era **integrare completamente il sistema FMD nell'ecosistema digitale aziendale** per automatizzare l'inserimento di ordini e ricette, migliorare l'efficienza operativa, **potenziare la tracciabilità e ridurre il rischio di errori manuali**.

L'azienda aveva quindi la necessità di:

- **Digitalizzare la tracciabilità dei lotti** in ingresso e in produzione.
- **Semplificare l'inserimento delle ricette**, anche partendo da file Excel.
- **Integrare il sistema FMD** con il gestionale per automatizzare l'importazione di anagrafiche e distinte base.
- **Estendere la visibilità e il controllo** anche ad altri macchinari, come un'analizzatrice di prodotto e, in prospettiva, un nuovo mixer e una torre di abbattimento.

Italgalvano disponeva già di un **sistema HMI a bordo macchina**, parte integrante della **piattaforma Infor 4.0**, che garantiva un accesso intuitivo alle informazioni operative.

L'evoluzione progettuale mirava a **potenziare questo sistema esistente, ampliandone le funzionalità**, per consentire agli operatori di linea di consultare documenti tecnici e istruzioni operative dettagliate direttamente sul posto di lavoro.



### LA SOLUZIONE

Infor ha progettato un'evoluzione su misura della piattaforma FMD già presente, trasformandola in uno **strumento digitale completo, flessibile e perfettamente integrato** con i processi produttivi esistenti.

- **Tracciabilità completa:** il **plugin Lotti e Magazzino** ha abilitato la gestione integrata dei materiali, dalla ricezione alla spedizione, garantendo risalita bidirezionale e conformità normativa.
- **Integrazione con i sistemi esistenti:** una **funzione di importazione da Excel** semplifica l'associazione delle ricette agli articoli, mentre l'integrazione con il gestionale elimina le duplicazioni manuali.
- **Mobilità in produzione:** il **plugin Documenti** consente l'accesso a istruzioni operative, SDS e procedure tramite tablet e Panel PC. L'uso di **smartphone rugged e stampanti industriali** permette la **lettura dei QR code dei lotti e l'applicazione di etichette resistenti**.
- **Usabilità:** il sistema è stato progettato per essere semplice da usare, distribuendo le interfacce nei punti chiave della produzione.
- **Compliance 4.0:** la piattaforma è pienamente conforme ai requisiti dell'interconnessione per l'Industria 4.0 e consente di accedere agli incentivi fiscali previsti.

### I RISULTATI OTTENUTI

Il progetto ha rappresentato un punto di svolta per Italgalvano, portando a un **miglioramento concreto e misurabile nella gestione operativa quotidiana e nella qualità dei dati raccolti e utilizzati**:

- **Tracciabilità completa** dei lotti dalla materia prima al prodotto finito, con **identificazione automatica tramite QRcode**.
- **Riduzione degli errori manuali** e dei tempi di inserimento grazie all'automazione dei processi e alla digitalizzazione delle ricette.
- Maggiore controllo e visibilità sui processi produttivi, con **dati aggiornati in tempo reale e accessibili da dispositivi mobili**.
- **Accesso immediato a ricette e documentazione tecnica** da qualsiasi dispositivo, migliorando la continuità operativa e la qualità delle informazioni.
- **Integrazione fluida tra sistema MES e gestionale**, con importazione automatica di anagrafiche e distinte base.
- Maggiore **autonomia per gli operatori**, che ora possono gestire le lavorazioni in modo più efficiente e con strumenti digitali intuitivi.
- **Miglioramento della qualità del prodotto** grazie a una gestione più rigorosa e tracciabile delle ricette e dei materiali impiegati.

Grazie all'interconnessione tra macchinari, sistema gestionale e operatori, l'azienda ha potuto **evolvere verso una gestione più strutturata**, trasparente e reattiva, in linea con i principi dell'Industria 4.0.

### LA COLLABORAZIONE FUTURA CON INFOR

A seguito dei risultati raggiunti, Corteve sta valutando l'**estensione del progetto anche agli altri mezzi e attrezzature**, con l'obiettivo di adottare la stessa tecnologia fino al completamento della flotta formata da diversi mezzi e attrezzi.

La **soluzione** ha dimostrato di essere **scalabile e flessibile**, in grado di portare valore anche in contesti operativi diversi, e rappresenta oggi **un punto di riferimento per la trasformazione digitale nel mondo agricolo**.